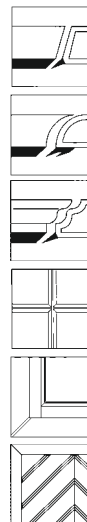


Sprossensäge ZWEISCHNITTSÄGE MIT OPTIONALER KONTUR-FRÄSEINHEIT

Art.: 5 06 10

Zum Ablängen von Klebesprossen, Glasleisten und Aufdopplungsprofilen aus Kunststoff, Holz und Aluminium mit Dichtungs-Hinterschnitt und optionaler Konturfräsung



Optionen:

- Fräseinheit zum Konturfräsen
- Führungsverlängerung für Winkel mit Fräsung von -45° bis $+45^\circ$
- Schnellspanner für mehrere Fräseinheiten
- Hebeleisten für Glasdichtung
- Spannkraftbegrenzung für dünnwandige Profile
- Anreißlehre
- Längentaster mit 4-fach-Revolveranschlag
- Längentaster mit 7-fach-Revolveranschlag
- Doppelklappenanschlag
- Positioniergerät für Klebesprossen in Baulängen 1,2 m und 2,0 m
- Vacuumsauger zum vertikalen Arbeiten

Ihre Vorteile:

- Rationelles und zügiges Arbeiten
- gegenläufige Sägeblätter für sauberen Schnitt der Sprossenoberseite und -unterseite ohne Ablösen der Klebeschuttfolie
- Schnitt und Hinterschnitt in einem Arbeitsgang
- Optional mit Konturfräser für beliebige Anschlußkontur
- Gehrung für Hauptschnitt 45° bis 90°
- Gehrung für Hinterschnitt 30° bis 53°
- Winklereinstellung von -45° bis $+45^\circ$
- Mit Fräseinheit von -10° bis $+45^\circ$
- Axiale Verschiebung der Sägeblätter möglich
- Schifterschnitte und Fräsungen im o.g. Winkelbereich
- Kein zeitraubendes Einpassen der Sprossen mehr
- Dichtungen werden beim Schnitt gehoben/verpresst
- Revolveranschlag ermöglicht den einfachen Ausgleich der Längendifferenzen je nach Paarungsfall Glasleiste zu Glasleiste, Sprosse zu Sprosse und Glasleiste zu Sprosse
- Einfache Einstellungen aller Schnitt- und Fräswinkel
- Luft zur Sprossenlängendeckung voreinstellbar
- Freischnitt für Glasdichtung
- Konturschnitt für Sprossenkreuze
- Konturschnitt für Sprossenstöße
- Profilbreiten von 16 mm - 100 mm
- max. Schnitthöhe 24 mm
- Schifterschnitte mit Hinterschnitt oder Konturfräsung

Einsatzzweck:

- Klebesprossen aus Kunststoff, Holz oder Aluminium
- Deckprofile aller Art
- Profile für Fischgrätenfüllungen
- Glasleisten bei Stoßschnitt für kleine Fenster

Sprossen mit Dehnungsspalt exakt und schnell einpassen

tricky – eine Marke der
Crasser Maschinen GmbH

Technische Daten:

• Gewicht:	105 kg
• Leistungsaufnahme Sägen:	2 x 0,55 kW
• Drehzahl Sägeblätter:	2.750 U/min.
• Sägeblatt Hauptschnitt:	HM Feinzahn Ø 190 / 30 mm
• Sägeblatt Hinterschnitt:	HM Feinzahn Ø 152 / 20 mm
• Druckluft:	6 ... 8 bar/hPa
• Luftverbrauch:	ca. 0,5 ltr./Takt
• el. Fräsmotor:	600 W, 27000 1/min.
• Pneum. Spannung:	über Fußschalter
• L/B/H:	1000 mm x 2200 mm x 900 mm
• Spannung:	400 V / 50 Hz

FAXANTWORT

Firma: _____
 Straße: _____
 Ort: _____
 Name: _____
 Telefon: _____
 Telefax: _____
 E-Mail: _____

Unterschrift/Zeichnungsberechtigter

Ja, ich bestelle hiermit

Ja, ich bitte um Angebot

(gewünschte Anzahl bitte eintragen und Adressfeld vollständig ausfüllen)

- ▶ Stk. Sprossensäge
- ▶ Stk. Fräseinheit elektrisch
- ▶ Stk. Verlängerung Führungsstangen
- ▶ Stk. Formfräser komplexe Kontur
- ▶ Stk. Spannkraftbegrenzung
- ▶ Stk. Hebeleiste für Dichtungen
- ▶ Stk. Längentaster mit 4-fach-Revolver
- ▶ Stk. Anreißlehre
- ▶ Stk. Sprossen-Positioniergerät 1,3 m
weitere Optionen auf Anfrage